

THREAD ROLLING MACHINES		RP12	RP22	RP22-R1	RP22-R2	RP22-P	RP32	RP32-R1	RP32-R2	RP32-P	RP42	RP42-R1	RP42-R2	RP42-P	RP52	RP52-R1	RP52-R2	RP52-P	RP62	RP62-R1	RP62-R2	RP62-P	RP72	RP72-R1	RP72-P	RP82	RP92
EU DIES																											
Fixed die length	inch.	3,35	4,53	4,53	4,53	4,53	5,12	5,12	5,12	5,12	5,91	5,91	5,91	5,91	7,48	7,48	7,48	7,48	9,06	9,06	9,06	9,06	11,02	11,02	11,02	15,00	19,02
Moving die length	inch.	3,74	5,12	5,12	5,12	5,12	5,91	5,91	5,91	5,91	6,69	6,69	6,69	6,69	8,27	8,27	8,27	8,27	10,04	10,04	10,04	10,04	12,01	12,01	12,01	15,98	20,00
Die thickness	inch.	0,98	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,38	1,38	1,38	1,38	1,69	1,69	1,69	1,69	1,97	1,97	1,97	1,97	1,97	1,97	1,97	2,24	2,44
Die height	inch.	2,44	3,15	3,15	3,15	3,15	3,15	3,15	3,15	3,15	3,94	3,94	3,94	3,94	4,92	4,92	4,92	4,92	5,22	5,22	5,22	5,22	6,00	6,00	6,00	6,89	6,89
US DIES		W1015	W10	W10	W10	W10	-	-	-	-	W20	W20	W20	W20	W30	W30	W30	W30	W40	W40	W40	W40	W50	W50	W50	W60	W70
Fixed die length	inch.	3,50	4,25	4,25	4,25	4,25	-	-	-	-	6,00	6,00	6,00	6,00	7,50	7,50	7,50	7,50	9,00	9,00	9,00	9,00	11,00	11,00	11,00	15,00	19,00
Moving die length	inch.	4,00	5,00	5,00	5,00	5,00	-	-	-	-	6,75	6,75	6,75	6,75	8,50	8,50	8,50	8,50	10,00	10,00	10,00	10,00	12,00	12,00	12,00	16,00	20,00
Die thickness	inch.	0,81	0,94	0,94	0,94	0,94	-	-	-	-	1,19	1,19	1,19	1,19	1,44	1,44	1,44	1,44	1,69	1,69	1,69	1,69	1,94	1,94	1,94	2,19	2,44
Die height	inch.	2,44	3,15	3,15	3,15	3,15	-	-	-	-	3,94	3,94	3,94	3,94	4,92	4,92	4,92	4,92	5,22	5,22	5,22	5,22	6,00	6,00	6,00	6,89	6,89
BLANK																											
Blank diameter	inch.	0,09 - 0,23	0,11 - 0,31	0,11 - 0,31	0,11 - 0,31	0,11 - 0,31	0,15 - 0,39	0,15 - 0,39	0,15 - 0,39	0,15 - 0,39	0,19 - 0,47	0,19 - 0,47	0,19 - 0,47	0,19 - 0,47	0,31 - 0,55	0,31 - 0,55	0,31 - 0,55	0,31 - 0,55	0,39 - 0,62	0,39 - 0,62	0,39 - 0,62	0,39 - 0,62	0,47 - 0,86	0,47 - 0,86	0,47 - 0,86	0,55 - 1,06	0,78 - 1,41
Shank length	inch.	3,54	4,72	3,93*	3,93*	-	4,72	3,93*	3,93*	-	5,31	4,33*	4,33*	-	8,66	5,11*	5,11*	-	9,06	6,29*	6,29*	-	9,06	6,29*	-	12,99	12,99
Thread length	inch.	2,36	3,07	3,07	3,07	3,07	3,07	3,07	3,07	3,07	3,86	3,86	3,86	3,86	4,84	4,84	4,84	4,84	5,12	5,12	5,12	5,12	5,91	5,91	5,91	6,69	6,69
MACHINE																											
Production speed	Prod./1'	500	410	300 (410**)	250 (410**)	300	330	300 (330**)	250 (330**)	280	260	250 (260**)	200 (260**)	260	200	170 (200**)	150 (200**)	150	150	120 (150**)	100 (150**)	100	120	90 (120**)	60	100	80
Motor power	KW	7,5	11	11	11	11	15	15	15	15	18,5	18,5	18,5	18,5	22	22	22	22	30	30	30	30	37	37	37	55	75
Net Mass	lbs.	8.400	8.800	11.450	12.800	7.700	9.250	11.900	13.250	8.150	16.550	19.200	20.950	15.450	21.600	27.550	29.750	20.950	23.150	29.100	31.300	22.500	24.250	30.200	23.600	61.750	105.850

CHAMFERING MACHINES		SMP14	SMP20
BLANK			
Chamfering diameter	inch.	0,19 - 0,55	0,47 - 0,78
Maximum shank length	inch.	5,11	7,08
MACHINE			
Production speed	Prod./1'	180	120
Rotation speed	rpm	0 - 8000	0 - 6000
Electrospindle power	KW	4	8
Cone dimension		ISO30	ISO40
Standard inserts dimension		0,43x0,43	0,55x0,55
Net Mass	lbs.	3.950	5.050

(*) Maximum length can be obtained using optional equipment. (**) Using by-pass guides (screws without washers).
The above specifications are not binding as these could vary on account of technical improvements.